

## Система автоматизированного управления перегружателями

(2003г.)

### Описание технологического процесса

Система предназначена для транспортировки холодильников от испытательной станции КШЗ к линии упаковки, распределения и накопления холодильников на резервных конвейерах, перегрузки холодильников с резервных накопительных конвейеров на конвейер упаковки.

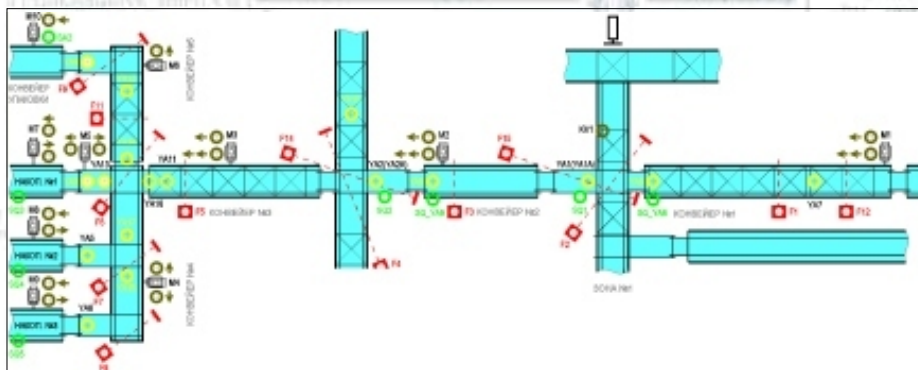


Рис. 49. Мнемосхема станции перегружателей

*Актуальность внедрения системы автоматизированного управления:*

- морально устаревшая существующая система управления;
- модернизация линии перегрузки холодильников;
- изменение процесса транспортировки холодильников, в связи с внедрением новой испытательной станции;
- минимизация физического труда обслуживающего персонала.

*В состав системы входят:*

- устройство сбора и обработки информации, на базе контроллера РК5105 с процессорным модулем КМ5330, 32-х разрядным модулем ввода КМ5106 и двумя 32-х разрядными модулями вывода КМ5001;

- два пульта управления с индикацией выбранных режимов;
- мнемосхема технологического процесса.

### **Характеристики системы автоматического управления**

*Система автоматического управления обеспечивает:*

- непрерывный опрос пультов управления и текущих состояний датчиков;
- контроль положения исполнительных механизмов;
- обработка полученных данных согласно заложенной программе;
- автоматическое управление исполнительными механизмами на основе обработанной информации;
- отображение на мнемосхеме текущего состояния системы;
- отслеживание сигналов блокировки и аварийных ситуаций и приведение процесса в безопасное состояние.

### **Результаты и эффект внедрения**

В настоящее время новая система автоматизированного управления перегружателями находится в промышленной эксплуатации и имеет положительные отзывы обслуживающего персонала. Применение современного оборудования позволило упростить техническое обслуживание системы автоматизации, повысить ее надежность.

В отдельных режимах работы достигнута более высокая производительность, которую не могла обеспечить старая система управления.

В отдельных режимах работы достигнута более высокая производительность, которую не могла обеспечить старая система управления.



Рис. 50. Пульт оператора

ООО "Симплекс"  
660037, г.Красноярск,  
пр. Красноярский рабочий, 59, оф. 308  
Тел. 34-53-60, 40-47-28